

FINITURE POLIURETANICHE A BASE AQUOSA

FINIWATER® SATINATO A+B

Vernice poliuretanica trasparente satinata alifatica a base acquosa

Vernice poliuretanica bicomponente a base acqua. Idonea per la finitura di pavimenti e rivestimenti in resina o calcestruzzo.

Buone resistenza chimiche e meccaniche.

Aspetto satinato.



Descrizione

Prodotto bicomponente a base di dispersione poliuretanica reticolata con un poliisocianato alifatico idrofilo. Il film che si ottiene dopo la fase di coalescenza e di reticolazione presenta le seguenti caratteristiche:

- elevate proprietà di ancoraggio su vari supporti
- ottime proprietà meccaniche
- buona resistenza all'abrasione
- buona resistenza ai solventi
- ottima resistenza agli agenti atmosferici
- buona resistenza nei confronti dell'alcool etilico
- aspetto satinato

Utilizzi

Finitura trasparente di rivestimenti in resina.

Finitura trasparente di rivestimenti decorativi e pitture.

Verniciatura di pavimenti in calcestruzzo.

Preparazione al supporto

Ogni supporto deve essere pulito, sgrassato e privo di vecchi rivestimenti in fase di distacco.

In caso di finitura di rivestimenti in resina, è necessario verificare il tempo di ricopertura del prodotto precedentemente applicato.

Abrasive superficialmente per favorire l'adesione.

Si consiglia di utilizzare carte abrasive chiare con grana 150 o più fine. Dopo l'abrasione rimuovere completamente la polvere dalla superficie.

Superfici tendenti a sfarinare o molto assorbenti devono essere trattate con una ripresa di PAVIWATER T68 o di PAVIWATER TES, entrambi diluiti 1:3 con acqua.

Applicazione

Al momento dell'applicazione unire il componente B al componente A miscelando con cura con agitatore meccanico. Applicare la miscela a rullo con un consumo di 0,100 kg/m². Per l'applicazione si consiglia l'impiego di idonei rulli a pelo medio.

Per ottenere una superficie ruvida e antisdrucchiabile aggiungere alla miscela 3% in peso di SFERETTE DI VETRO FINI (vedere tabella).

Evitare film troppo spessi per consentire il corretto sviluppo delle caratteristiche chimico-fisiche nominali del film.

Se necessario è possibile diluire la miscela con acqua fino ad un massimo del 10%.

Attenzione: in virtù della velocità di essiccazione di questa tipologia di prodotti si presti particolare attenzione al momento della stesura, al fine di evitare inestetismi come rullate, sormonti e differenze di gloss. In linea generale si proceda a distribuire la vernice sul supporto in modo omogeneo nella giusta quantità; nel congiungersi con l'area

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.

FINIWATER® SATINATO A+B • Scheda tecnica • 05/11/2025

Sivit S.r.l.

Via Centallo 57, 10156, Torino, Italia | P.I. - C.F. 01012820013 | C.C.I.A.A. N. 478878 | Reg. Soc. Tribunale Torino N. 305/74

Sistema di gestione conforme alle ISO 9001:2015 – ISO 14001:2015 – ISO 45001:2018

commerciale@sivit.it | sivit srl@pec.it | +39 011 273 00 33 | www.sivit.it

appena verniciata si abbia cura di riprendere la verniciatura a qualche centimetro di distanza in modo da scaricare l'eccesso di prodotto e raccordarsi poi con la precedente area sfumando e dosando la quantità applicata con attenzione. Non attendere troppo per le sovrapposizioni, verniciare sempre "fresco su fresco". Prestare attenzione a non lasciare zone non verniciate, nel dubbio si consiglia l'applicazione di due mani di prodotto. Nella realizzazione di grandi superfici è necessario il movimento coordinato di diversi applicatori.

Note: qualora si debba travasare il componente A dalla sua confezione originale, si mescoli con cura al fine di omogeneizzare gli agenti opacanti eventualmente sedimentati ed ottenere così il valore di gloss nominale.

Specifiche tecniche

DATI PRODOTTO	
Colore	Trasparente
Consumo (a rullo)	0,100-0,125 kg/m ²
Peso specifico (a 25°C)	miscela (A+B): 1,00 +/- 0,05 g/ml
Viscosità (a 25°C)	miscela (A+B): 300 +/- 30 mPa*s (spindle 2, rpm 50) miscela (A+B), diluita al 10%: 120 +/- 30 mPa*s (spindle 1, rpm 50)
Residuo secco (A+B)	40-42% in peso
VOC pronto uso (D.lgs 161/06)	<70g/l Cat.A/j. Pittura bicomponente ad alte prestazioni (BA).
Punto di infiammabilità	Non applicabile
Solvente per la pulizia attrezzi	Acqua
Magazzinaggio	12 mesi, conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 35°C; porre particolare attenzione al componente B, sensibile all'umidità dell'aria

DATI APPLICAZIONE E TEMPI	
Rapporto di miscela	in peso: A=100, B=16
Diluyente consigliato	Acqua (solo dopo la miscelazione dei 2 componenti)
Pot-life (50% U.R.)	a 10°C 120-180 min a 25°C 90-120 min a 30°C 60-90 min
Secco al tatto (50% U.R.)	a 10°C 12-12 ore a 25°C 3-4 ore a 30°C 2-3 ore
Ricopertura (50% U.R.)	a 25°C da 4 a 36 ore
Trafficabile (50% U.R.)	a 25°C 3-5 giorni
Indurimento in profondità (50% U.R.)	a 25°C 7 giorni
Condizioni ambientali d'uso	Temperature comprese tra i +10°C e i +30°C e U.R. < 70%
Temperatura superficie	Tra i +10°C e i +25°C
Manutenzione rivestimento	Per le operazioni di pulizia attendere almeno 7 giorni dall'applicazione del rivestimento e utilizzare solo detergenti neutri

DATI TECNICI PRESTAZIONALI	
Aspetto	Liscio e omogeneo
Gloss 60°	

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.

FINIWATER® SATINATO A+B • Scheda tecnica • 05/11/2025

Sivit S.r.l.

Via Centallo 57, 10156, Torino, Italia | P.I. - C.F. 01012820013 | C.C.I.A.A. N. 478878 | Reg. Soc. Tribunale Torino N. 305/74

Sistema di gestione conforme alle ISO 9001:2015 – ISO 14001:2015 – ISO 45001:2018

commerciale@sivit.it | sivit srl@pec.it | +39 011 273 00 33 | www.sivit.it

DATI TECNICI PRESTAZIONALI

	25-35 Il grado di gloss di FINIWATER SATINATO è influenzato dai seguenti fattori: - porosità del supporto - modalità di miscelazione
Scivolosità (D.M. 236/89)	$\mu > 0,40$ (con il 3% di SFERETTE DI VETRO FINI)
Marcatura CE (reg. n. 305/2011)	Conforme a EN 1504-2. Rivestimento (C) Principio (PR).
Adesione Pull Off (EN 1542)	$> 1,5$ MPa
Resistenza all'abrasione norma EN 5470-1	25 mg (Taber CS-10; 1000 giri; 1000 gr) 752 mg (Taber H22; 1000 giri; 1000 gr)
Resistenza all'urto (EN 6272-1)	$> 9,8$ Nm
Permeabilità all'acqua (EN 1062-2)	$w = 0,039 \text{ kg}/(\text{h}^{0,5} \cdot \text{m}^2)$

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.

FINIWATER® SATINATO A+B • Scheda tecnica • 05/11/2025

Sivit S.r.l.

Via Centallo 57, 10156, Torino, Italia | P.I. - C.F. 01012820013 | C.C.I.A.A. N. 478878 | Reg. Soc. Tribunale Torino N. 305/74

Sistema di gestione conforme alle ISO 9001:2015 – ISO 14001:2015 – ISO 45001:2018

commerciale@sivit.it | sivit srl@pec.it | +39 011 273 00 33 | www.sivit.it